



**Synthetic
Industrial
Lubricants**

**Aceites y Grasas
Lubricantes —**

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

ÍNDICE

<u>Nosotros</u>	3
<u>Hidráulicos</u>	4
<u>Reductores</u>	7
<u>Turbinas</u>	8
<u>Transferencia de Calor</u>	9
<u>Guías y Correderas</u>	10
<u>Husillos</u>	11
<u>Equipo Especializado</u>	12
<u>Fluidos de Corte Solubles</u>	16
<u>Fluidos de Corte Directo</u>	19
<u>Sintéticos</u>	22
<u>Mantenimiento y Servicio</u>	28
<u>Grasas</u>	31
<u>Tabla de Equivalencias y Aplicaciones</u>	35



NOSOTROS



**Advanced
Industrial
Lubricants**

Global Lubricants Company México S.A. de C.V. (GLC) fue fundada en 2004 por el químico Rodolfo Enrique Parra Mateos, con el objetivo de ofrecer **lubricantes industriales de alta calidad a precios competitivos**. Inició comercializando productos fabricados externamente, pero su visión siempre fue contar con una **planta propia**. Esto se concretó en 2012, cuando comenzó la **producción en sus instalaciones** en la Ciudad de México.

A partir de entonces, GLC enfocó sus esfuerzos en **la industria**, diferenciándose de la mayoría de sus competidores centrados en el sector automotriz. Así surgieron sus líneas especializadas: **Global Industrial Lubricants** y, más adelante, **GLC Synthetic Industrial Lubricants**, elaboradas con insumos de la más alta calidad importados de refinerías Texanas.

Hoy en día, **GLC** ofrece una **amplia gama de lubricantes** industriales con **tecnología de vanguardia** y continúa innovando con el desarrollo de **productos 100 % sintéticos** para sectores industriales, automotrices y aeroespaciales. Su compromiso con **la calidad y la mejora** continua posiciona a la empresa como un **referente en lubricación** avanzada, con visión de crecimiento tanto nacional como internacional.



Calle Pelicano No. 216 Local 3 Col. Granjas Modernas Alc. Gustavo A. Madero, CP 07460, Ciudad de México



+52-55-5781-1883
+52-55-5750-3532



info@glclubricantes.com
www.glclubricantes.com

La serie Hidrux AW™ se compone de fluidos hidráulicos antidesgaste (AntiWear) de última generación, elaborado a partir de aceites básicos GRUPO II altamente refinados con excelente estabilidad térmica e hidrolítica y un avanzado paquete de aditivos, diseñados especialmente para su empleo en modernos sistemas industriales, ya que cumple con múltiples certificaciones

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de alta demanda, ya sea industriales o móviles.
- Unidades de transmisión de potencia que contengan servo-válvulas.
- Prensas hidráulicas de alta demanda.
- Sistemas hidráulicos instalados en equipos móviles.
- Sistemas de lubricación para rodamientos y cojinetes de baja carga.
- Sistemas industriales operando bajo condiciones cíclicas de carga, temperatura y presión.

PROPIEDADES

GLC HIDRUX AW	Método	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8560	0.8600	0.8770	0.8880	0.8980	0.8900
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	22	32	46	68	100	150
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	4.43	5.6	6.95	8.8	11.4	14.99
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	110	113	106	100	100	99
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	200	220	230	240	245	250
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b

+ PLUS

- Excelente protección contra el desgaste, alargando la vida útil de su equipo, reduciendo paros no programados y costos por reposición de componentes.
- Alta protección contra corrosión y herrumbre.
- Excelente característica de filterabilidad , requerida en sistemas que utilizan servo-válvulas.
- Cumple con las especificaciones de la mayoría de los fabricantes de equipos hidráulicos

Especificaciones

Denison HF-0, HF-1, HF-2, M-2950-S, I-286-S Cincinnati machine P-68, P-69, P-70 DIN 51524 Partes 2 y 3 Eaton Brochure 694 para 35VQ25A, GM LS2, ISO 11158 categorías HM y HV ASTM D 6158 tipo HM Y HV AFNOR NF E 48-603 HM y HV.

La serie Hidrux™ ZF son fluidos hidráulicos formulado con básicos minerales Grupo II de muy alta calidad y un paquete de aditivos de última tecnología libre de zinc, que permiten sobrepasar los requerimientos de protección anti-desgaste de las bombas de pistón, paletas y engranes sometidas a altas velocidades y presiones. Es recomendado para aplicaciones hidráulicas donde los aspectos ambientales no permiten emplear aceites hidráulicos tradicionales.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de alta demanda, ya sea industriales o móviles.
- Unidades de transmisión de potencia que contengan servo-válvulas.
- Prensas hidráulicas de alta demanda.
- Sistemas hidráulicos instalados en equipos móviles.
- Sistemas de lubricación para rodamientos y cojinetes de baja carga.
- Sistemas industriales operando bajo condiciones cíclicas de carga, temperatura y presión.

PROPIEDADES

GLC HIDRUX ZF	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	0.5	1.0	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8750	0.8790	0.886
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.55	6.96	10.5
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	110	108	105
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	200	210	220
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1a	1a	1a

+ PLUS

- Excelente protección contra el desgaste, alargando la vida útil de su equipo, reduciendo paros no programados y costos por reposición de componentes.
- Alta protección contra corrosión y herrumbre.
- Excelente característica de filterabilidad, requerida en sistemas que utilizan servo-válvulas.
- Cumple con las especificaciones de la mayoría de los fabricantes de equipos hidráulicos

Especificaciones

Denison HF-0, HF-1, HF-2, M-2950-S, I-286-S Cincinnati machine P-68, P-69, P-70 DIN 51524 Partes 2 y 3

La serie Hidrux™ Advanced HVI se compone de fluido hidráulico multigrado de última generación con propiedades antidesgaste (AW) y un alto índice de viscosidad (HVI), elaborado a partir de aceites básicos GRUPO II, altamente refinados con excelente estabilidad térmica e hidrolítica y un avanzado paquete de aditivos, diseñados para su empleo en equipos móviles o industriales, sujetos a una amplia variación en temperaturas y presiones de operación.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de alta demanda, ya sea industriales o móviles.
- Unidades de transmisión de potencia que contengan servo-válvulas.
- Prensas hidráulicas de alta demanda.
- Sistemas hidráulicos instalados en equipos móviles.
- Sistemas de lubricación para rodamientos y cojinetes de baja carga.
- Sistemas industriales operando bajo condiciones cíclicas de carga, temperatura y presión.

El aceite GLC HIDRUX™ ADVANCED HVI, se recomienda especialmente para su uso en máquinas POCLAIN y equipos móviles de alta demanda tales como: BOBCATS, CAT, CASE, CANASTAS DE HIDROELEVADORES, GRUAS Y CARGADORES AEREOS DE OBRAS PUBLICAS.

GLC HIDRUX ADVANCED HVI	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8640	0.8680	0.8720
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.28	8.12	10.86
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	150	150	150
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	210	220	230
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1a	1a	1a

+ PLUS

- Su HVI proporciona un óptimo desempeño en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente estabilidad al cizallamiento: Mantiene sus propiedades bajo condiciones extremas de operación.
- Aditivos antidesgaste (AW): Ofrece protección superior frente al desgaste en comparación con aceites hidráulicos convencionales.
- Diseñado para condiciones severas: Ideal para sistemas hidráulicos de movimiento de tierra bajo altas presiones y temperaturas.
- Alta resistencia a la hidrólisis y a la oxidación: Previene la formación de depósitos en los sistemas hidráulicos, manteniéndolos limpios y eficientes.
- Propiedades antiherrumbre y anticorrosión: Protege los componentes internos y prolonga la vida útil de la maquinaria.

Especificaciones

Denison HF-0, HF-1, HF-2,
M-2950-S, I-286-S Cincinnati
machine P-68, P-69, P-70 DIN
51524 Partes 2 y 3 Eaton
Brochure 694 para 35VQ25A,
GM LS2, ISO 11158 categorías
HM y HV ASTM D 6158 tipo
HM y HV AFNOR NF E 48-603
HM y HV.

Los aceites de la serie Gearex™ EP se compone de lubricantes de última generación, diseñado específicamente para la lubricación de engranajes de servicio pesado. Su avanzada formulación contiene aceites minerales altamente refinados y un poderoso paquete de aditivos que proporcionan un óptimo rendimiento bajo condición de operación severa. Presenta propiedades de extrema presión (EP) insuperables y resistencia a las cargas de choque

APLICACIONES

- Ideal para la lubricación de engranes rectos, cónicos, helicoidales e hipoidales.
- Condiciones de operación bajo cargas severas y temperaturas de hasta 100°C
- Recomendados para la lubricación de cajas de cargas cerradas, cojinetes simples y antifricción así como reductores de la industria papelera.

GLC GEAREX EP	Método	AGMA 2EP	AGMA 3EP	AGMA 4EP	AGMA 5EP	AGMA 6 EP	AGMA 7 EP
Viscosidad ISO	ISO	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5	2.0	2.5	3	3.5	4.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8800	0.8850	0.890	0.8980	0.9180	0.9250
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	68	100	150	220	320	460
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	8.8	11.4	15	19.4	25	31.8
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	100	100	100	100	100	100
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	220	225	230	240	250	260
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Prueba FZG, 12 etapas	ASTM D-54534	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Carga timkem Ok, LBS	ASTM D-2782	67	65	63	63	60	50

+ PLUS

- Aditivos modificadores de fricción, antidesgaste y de extrema presión, que protegen a los engranajes que lubrican de un excesivo desgaste aun a altas cargas.
- Operación más eficiente, reduciendo la temperatura del sistema y el ruido que se genera, pero sobre todo reduce el consumo de energía, debido a una más eficiente transmisión de la potencia.
- Propiedades, antioxidantes, antiherrumbre y desemulsificantes, lo que proporciona una vida útil más larga de la maquinaria, reduciendo costos por reparación o reposición de los engranes.

Especificaciones

API GL-4, GL-5 AGMA 9005-F16 David Brown S1.53.101 E DIN 51517 Parte III ISO 12925-1 (CKC) Principales requisitos de GB5903-2011 (CKC) JIS K 2219:2006 (Clase 2)

La serie Vortex™ se compone de lubricantes Premium de última generación, elaborados con aceites básicos altamente refinados y un avanzado paquete de aditivos, que proporciona un alto poder a la prevención de la herrumbre y a la oxidación (R&O), y una excelente demulsibilidad, diseñados para la lubricación de turbinas de vapor e hidráulicas y algunos otros sistemas donde se requiera una larga vida de servicio del lubricante

APLICACIONES

- Turbinas a vapor con sistemas de lubricación por baño o anillo.
- Motores eléctricos equipados con chumaceras lubricadas por anillo en baño de aceite.
- Hidroturbinas y turbinas a gas.
- Sistemas de lubricación, ideales para cojinetes planos, rodamientos radiales y cajas de reducción.
- Sistemas de circulación, incluye bombas, válvulas y equipos periféricos asociados.
- Compresores, tanto de aire rotatorios como reciprocantes.
- Circuitos hidráulicos operando en condiciones de baja y alta presión.

GLC Vortex	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5	2.0	1.5	1.5	2.0	2.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8665	0.8708	0.8713	0.8783	0.8800	0.8860
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68	100	150	220
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.38	6.78	8.75	11.4	15.1	15.1
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	100	100	100	100	100	19.5
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	220	225	230	240	243	246
Punto mínimo de fluidez (°C)	ASTMD-97	-20	-17	-15	-18	-20	-22
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a	1a

+ PLUS

- Alto índice de viscosidad, que asegura una variación mínima de la película del lubricante y por consiguiente evita pérdida de potencia durante el arranque.
- Proporciona una excelente protección contra la oxidación y la herrumbre, incrementando la vida útil de la maquinaria que lubrica, reduciendo paros no programados y costos por reposición de partes.
- Excelentes propiedades antiespumantes, eliminando rápidamente al aire atrapado, evitando de esta forma cavitación en las bombas y un funcionamiento errático.
- Proporciona un alto nivel de protección hidrolítica, reduciendo la formación de barnices y lodos.

Especificaciones

ASTM D4304, Tipo I, Tipo III
 China GB 11120-2011, L-TGA, L
 TSA (Tipo A, TipoB) DIN 51515-
 1:2010-02, DIN 51515 2:2010-02
 GE Power GEK 120498, 121608
 ISO L-TGA (ISO 8068:2019) ISO
 L-TSA (ISO 8068:2019) JIS K-
 2213 Tipo 2 Maquinaria turbo
 Industrial Siemens MAT 812101,
 812102

La serie HEAT TRANSFER™ son aceites de muy alto rendimiento, con una elevada conductividad específica y térmica, especialmente diseñados para su uso en sistemas cerrados de transferencia de calor, elaborados a partir de básicos parafínicos altamente refinados (GRUPO II), que presentan una excelente resistencia a la oxidación y a la degradación térmica.

APLICACIONES

- Calderas de fluido térmico que operen hasta 250-300 °C.
- Prensas de termoformado.
- Ramas textiles.
- Manufacturas químicas y farmacéuticas.
- Almacenamiento y transporte de asfaltos.
- Fabricación de productos laminados.
- Manufactura de resinas y barnices

GLC HEAT TRANSFER	Método	ISO 22	ISO 32	ISO 46
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5 max.	1.5	2.0
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	20.4	32	46
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	4.1	5.4	6.8
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	97	102	100
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	210	210	215
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1a	1a	1a
Carbón Conradson (Máx)	ASTM D-453	< 0.010	< 0.010	< 0.010

+ PLUS

- Alta resistencia a la oxidación térmica y oxidativa.
- Mayor durabilidad en el sistema, y por lo tanto, mayores tiempos de recambio.
- Excelente transferencia calorífica.
- Alta eficiencia en el sistema.
- Reduce la formación de lodos y depósitos en el sistema.
- Facilita el arranque del sistema aún en bajas temperaturas.

Especificaciones

ISO 6743-12 (QB, QC);
DIN 51522

La serie ROUNDEX™ consiste de lubricantes avanzado de calidad Premium, específicamente diseñado para la lubricación de mecanismos deslizantes comúnmente conocidos como guías y correderas.

Son lubricantes formulados con aditivos que les confieren características especiales, entre las cuales destacan su alta adhesión a los metales, una excelente protección contra la corrosión y el desgaste, así como propiedades de extrema presión (EP).

APLICACIONES

- Lubricación de las bancadas en diferentes máquinas herramientas con superficies deslizantes.
- Lubricación de las guías de las máquinas herramientas de alto desempeño (como los tornos CNC).
- Lubricación de las guías de las máquinas inyectoras de plástico y de metales.
- Lubricación de sistemas conteniendo combinaciones de engranes y guías.
- Lubricación de todo tipo de materiales deslizantes, tales como acero, hierro fundido y componentes no metálicos.

Una característica fundamental de los aceites GLC ROUNDEX™, consiste en evitar el atrancamiento de las superficies deslizantes.

GLC ROUNDEX	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Apariencia	Vísal	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.5	2.0	2.0	2.5	3.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8700	0.8680	0.8700	0.8760	0.8800	0.8870
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68	100	150	220
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.3	6.7	8.75	11.1	15.9	19.08
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	95	95	96	95	110	98
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	220	220	223	225	230	240
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1 b	1 b	1 a	1 b	1 b	1 b

+ PLUS

- Proporciona una alta adherencia a la maquinaria lubricada, evitando atoramientos o trabas en las partes deslizantes. Esto contribuye a mejores acabados en las piezas y a una mayor productividad.
- Previene la oxidación y la corrosión prematura de las piezas lubricadas, asegurando una mayor durabilidad.
- El paquete de aditivos del lubricante GLC ROUNDEXMR ISO 46 garantiza un deslizamiento suave y uniforme, lo que mejora la precisión del maquinado y proporciona acabados de alta calidad.
- Protege la máquina herramienta de daños químicos y evita el "lavado" del aceite hacia el refrigerante, reduciendo la formación excesiva de natas y prolongando la vida útil del refrigerante

Especificaciones

Fives Cincinnati P-47
 Fives Cincinnati P-50
 Fives Cincinnati P-53
 DIN 51502 CGLP
 ISO L-GA (ISO 6743-13:2002)
 ISO L-GB (ISO 6743-13:2002)

GLC SPINDEX™, son fluidos elaborados a partir de básicos parafínicos de baja viscosidad y un paquete de aditivos que les imparten características antioxidantes, antidesgaste y antiherrumbre.

Los aceites GLC SPINDEX™ son lubricantes con excelente estabilidad térmica y de oxidación que proporcionan larga vida a los equipos que trabajan a altas revoluciones los cuales requieren un lubricante que resista la oxidación y que reduzca altas fricciones.

APLICACIONES

- Especialmente diseñado para su uso en todo tipo de sistemas hidráulicos, máquinas herramientas, de inyección de moldes, prensas y demás aparatos industriales o móviles.
- Lubricación de husillos, tejedoras de alta velocidad, máquinas de coser, etc.
- Recomendado para aplicaciones donde se requiera gran rendimiento anti-desgaste, como cojinetes, engranajes de baja carga, servomotores, etc.
- Sistemas de lubricación para rodamientos y cojinetes de baja carga.

GLC SPINDEX	Método	ISO 10	ISO 22
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5	2.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8510	0.8603
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	10.6	21.5
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	2.75	4.22
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	99	95
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	160	175

+ PLUS

- Excelente protección contra el desgaste y oxidación, alargando la vida útil de su equipo, reduciendo paros no programados y costos por reposición de componentes.
- Aumenta la velocidad de la maquinaria.
- Alta demulsibilidad y capacidad antiespumante.

Especificaciones

Cincinnati Lamb P-45 y P-62

VACUUM OIL

EQUIPO ESPECIALIZADO

El aceite GLC VACUUM OIL es un lubricante de alto rendimiento, diseñado para máquinas que requieren un solo aceite, tanto para sistemas hidráulicos, como para lubricación de guías. Formulados con aceites minerales de alta calidad y una tecnología aditiva que mejora la lubricación, eliminando vibraciones en guías muy cargadas o verticales.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos que requieren un solo fluido para sistemas hidráulicos y de lubricación de guías, presentes en bombas de vacío.
- Maquinaria con sistemas separados, donde se prefiera un sólo fluido para ambos.
- Entornos donde la contaminación cruzada entre el lubricante de guías e hidráulico afecta el rendimiento.
- Áreas donde los lubricantes minerales convencionales no brindan suficiente protección a las superficies de las guías.

GLC VACUUM OIL	Método	ISO 68	ISO 100
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5	2.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8700	0.8740
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	68	100
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	8.6	11.23
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	97	98
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	230	254
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b

+ PLUS

- Mejora la precisión de las piezas.
- Proporciona un acabado de alta calidad en las piezas trabajadas.
- Reduce la formación de depósitos y lodos.
- Mantiene las superficies lubricadas del equipo limpias.
- Conserva un excelente acabado en las guías.
- Disminuye la necesidad de mantenimiento por eliminación de óxido y corrosión.
- Facilita la eliminación de agua y refrigerantes a base de agua en sistemas hidráulicos, mejorando su vida útil.

Especificaciones

ASTM D 6158 tipo HM Y
HV AFNOR NF E 48-603
HM y HV

NAUTILUS

EQUIPO ESPECIALIZADO

La serie NAUTILUS, es un lubricante de última generación, formulado con básicos de la más alta calidad y un paquete de aditivos que le proporcionan características de resistencia al desgaste, extrema presión, oxidación, herrumbre y corrosión. Ofrecen un balance óptimo de adhesividad, pero lo suficientemente emulsionables como para absorber la humedad transportada por corrientes de aire.

APLICACIONES

- Equipos de minería y construcción, como rotomartillos, perforadores de roca, pistolas rompedoras de concreto.
- Equipos neumáticos.
- Otros equipos sometidos a condiciones severas de operación.

PROPIEDADES

GLC NAUTILUS	Método	ISO 32
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8800
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.38
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	101
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	170
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b

+ PLUS

- Viscosidad adecuada para equipo neumático.
- Excelente adhesividad.
- Resistencia a la oxidación.
- Resistencia al desgaste y extrema presión.
- Lubricidad adecuada para cada aplicación.
- Lubricidad efectiva incluso en presencia de agua.
- Mejora el desempeño de las válvulas.
- Reduce la formación de lodos y depósitos.

Especificaciones

Ingersoll-Rand
Joy
Worthington

GLC MAX TO-4, es un lubricante diseñado con aceites de alta calidad para su uso en transmisiones de potencia y trenes de tracción en vehículos de servicio pesado. Este lubricante es adecuado para desempeñarse en condiciones severas de operación, gracias a su paquete de aditivos de última generación,

APLICACIONES

- Transmisiones de potencia y trenes de tracción en vehículos de servicio pesado.
- Sistemas que requieren propiedades de control de fricción y bajo desgaste de engranajes.
- Transmisiones del tipo "Powershift".
- Sistemas hidráulicos y componentes de conducción final (mando y giro).

GLC MAX TO-4	Método	ISO 100
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8900
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	100
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	11.2
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	97
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	225
Punto mínimo de fluidez (°C)	ASTMD-92	-19
TBN	ASTMD-2896	8.4

+ PLUS

- Excelente control de fricción, lo que incrementa la durabilidad del embrague.
- Gran control de desgaste, protegiendo engranes y bombas.
- Excelentes propiedades de estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, previniendo la formación de depósitos.
- Buena compatibilidad con elastómeros, protegiendo sellos de rompimientos y grietas.

Especificaciones

ZF TE-ML-03C
ZF TE-ML-07F, CAT,
TO-4, TO-4M, Allison
C4, Komatsu KES
07.868.1 (2002)
API MT-1

GLC Airex es un lubricante mineral de última generación, diseñado específicamente para engranajes industriales en turbinas eólicas. Su avanzada formulación para engranajes industriales proporciona un alto nivel de resistencia al micropicado (micropitting) y protección de los cojinetes, además de una excelente protección extrema presión (EP) y estabilidad térmica. También ofrece excelente protección contra el desgaste en condiciones de cargas elevadas y de impacto incluso a bajas temperaturas.

APLICACIONES

- Diseñado específicamente para lubricar la caja principal de engranajes en turbinas eólicas.
- Sistemas que requieran aceite con altos niveles de limpieza.
- Cajas de engranes en sistemas de guiñada y cabeceo que utilicen productos a base de aceite mineral.
- NO recomendado para sistemas con filtración fina.

GLC AIREX	Método	ISO 320
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	3.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.9100
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	320
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	24.4
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	98
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	250
Prueba FZG, 14 etapas	ASTM D-54534	Pasa

+ PLUS

- Formulado con un paquete de aditivos de última generación, con propiedades antiherrumbre, modificadores de fricción, antioxidantes y de extrema presión.
- Protegen a los engranajes que lubrican de un excesivo desgaste aún a altas temperaturas.
- Realiza una operación más eficiente, reduciendo temperatura y ruido del sistema, y mejorando la eficiencia de la transmisión de potencia.

Especificaciones

ISO 129525-1,
CDK/CKC/CKSMP,
AGMA 9005-E02,
DIN 51517-3 CLP,
Fives Cincinnati EP Gear Oil
Lubricants,
Schuler Pressem GmbH
(Mueller Weingarten) DT 55
005/1,
U.S. Steel 224,
ZF TE ML 04H.

GLC SOLUX SP es un fluido soluble de la más alta calidad elaborado con aceites básicos premium y un paquete de aditivos y emulsificantes de vanguardia.

La fórmula de GLC SOLUX SP, le otorga mayor compatibilidad con una amplia gama de materiales ferrosos y no ferrosos, así como excelentes propiedades de protección a la corrosión tanto para los componentes como para la máquina herramienta.

Además, su paquete de aditivos minimiza la formación de espuma y le brinda una mayor estabilidad a la emulsión, incluso en aguas de alta dureza.

APLICACIONES

Operaciones de maquinado, tales como: Torneado, taladrado, rectificado, fresado, esmerilado, cepillado

GLC SOLUX SP	Método	ISO 22
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.883
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	22
pH de la Emulsión (3%)	Potenciometría	9.2
Factor de refracción	Refractometría	1.0
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b

Operación	Aceros de bajo y medio Carbono	Acero de baja aleación	Aleaciones de aluminio	Aleaciones de cobre	Acero inoxidable
Tornado Fresado Taladrado	4%	5%	4%	4%	5%
Escariado Roscado	5%	10%	7%	7%	NO ADECUADO
Brochado	5%	10%	7%	7%	NO ADECUADO
Rectificado	4%	4%	4%	4%	4%
Torno Automático	10%	10%	10%	10%	10%

+ PLUS

- Alta resistencia al corte.
- Alta resistencia a la formación de espuma.
- Eleva la vida útil de la herramienta de corte.
- Excelente protección contra la corrosión.
- Libre de boro y aminas secundarias.

Factor de Refracción = 1.0

La serie GLC G-LUX PLUS son fluidos con tecnología de base vegetal, formulados con aditivos especiales de última generación que permiten lograr resultados sorprendentes en una amplia variedad de aplicaciones.

Sus características de lubricidad generan excelentes resultados en los diferentes procesos de maquinado, proporcionando una emulsión translúcida que brinda una buena visibilidad a la pieza de trabajo, y con un consumo reducido del refrigerante

APLICACIONES

- Maquinado de gran variedad de aleaciones ferrosas y no ferrosas.
- NO DEBER SER UTILIZADO en aleaciones de magnesio.
- Operaciones ligeras como rectificado, torneado y cepillado.
- Operaciones severas como fresado, barrenado, manchueleado, rimado, boreado y roscado.

GLC G-LUX PLUS	Método	C37	C47
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	Visual	Ámbar	Ámbar
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	1.01	1.015
Viscosidad SUS @ 100°F	ASTM D-2161	35	28.7
pH de la Emulsión (10%)	Potenciometría	9.5	9.4
Factor de refracción	Refractometría	4.20	3.0

Uso	C37	C47
Trabajo general	4-8%	4-8%
Pulido	4-6%	4-6%
Troquelado	5-12%	5-12%
Moldeado	6-12%	6-12%

+ PLUS

- Versatil fluido cuya emulsión se logra sin importar la fuente de abastecimiento de agua.
- Reduce la formación de natas, mejorando la estabilidad.
- Baja espuma.
- Libre de cloro, aminos y fosfatos, cumpliendo así la normativa ambiental vigente.
- Incrementa la vida útil de la herramienta y logra un excelente acabado en las piezas.
- Evita malos olores y afectaciones a los operadores.
- Compatible con todas las herramientas y partes de maquinaria, incluyendo pintura y sellos.

La serie GLC-LUX ULTRA™, se compone de fluidos semi-sintético premium solubles en agua, libres de cloro, formulados con aditivos de extrema presión y alta lubricidad desarrollados para obtener resultados sobresalientes en el maquinado de una gran variedad de aleaciones ferrosas y no ferrosas.

APLICACIONES

- Maquinado de una amplia gama de metales.
- NO DEBE DE SER UTILIZADO en aleaciones de magnesio.
- Maquinados intensivos como aceros inoxidables, aleaciones de níquel, titanio, aluminios, aceros al carbón y aceros duros.
- Operaciones ligeras como rectificado, torneado y cepillado.
- Operaciones severas como fresado, barrenado, machuelado, rimado, boreado, roscado, entre otras.

GLC G-LUX ULTRA	Método	50 CF	100 CF	668 CF
Apariencia	Visual	Líquido	Líquido	Líquido
Color	Visual	Verde	Ambar	Ambar-Dorado
Gravedad específica @ 15 °C	ASTM D-1298	0.96	0.94	0.97
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	50	46	-
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	170	173	-
pH @ 10%	Potenciometría	9.1	9.5	-
pH @ 5%	Potenciometría	-	-	9.7
Factor de refracción	Refractometría	1.0	1.0	3.0

Uso	50 CF	100 CF	668 CF
Trabajo general	5-10%	4-6%	4-6%
Pulido	4-6%	2-4%	2-4%
Troquelado	5-15%	4-6%	4-6%
Moldeado	10-15%	4-6%	4-6%

+ PLUS

- Alta protección contra corrosión y herrumbre.
- Larga vida del refrigerante.
- Precisión mecanizada mejorada.
- Destacada lubricidad avanzada.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente resistencia al aceite entrampado.
- Buena estabilidad incluso en aguas duras.
- Olor agradable.

La serie METALEX MF son un fluidos de corte directo libres de cloro de última generación, elaborados con básicos parafínicos de alta calidad combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la herrumbre y corrosión, agentes antidesgaste y preventivos del soldado, y aditivos de extrema presión proporcionando la lubricación necesaria para una operación de corte superior maximizando la vida útil de la herramienta de corte.

APLICACIONES

- Ideal para metales y aleaciones ferrosas.
- Operaciones de corte de bajas a altas velocidades involucrando altas presiones de contacto.
- Operaciones de barrenado, rompimientos internos y fresado.
- Puede ser usado como fluido de extrusoras en operaciones ligeras como forjado de alambre, estampado en frío, generadoras y roladoras de tubo.

GLC METALEX MF	Método	ISO 22	ISO 32	ISO 46
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0	1.0
Gravedad específica @ 15 °C	ASTM D-1298	0.8420	0.8576	0.8580
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	22.2	32.4	46
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	4.3	5.3	6.72
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	98	95	97
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	190	195	198
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b

+ PLUS

- Alta eficiencia al corte.
- Eleva la vida útil de la herramienta de corte entre afilados.
- Menor soldadura de viruta en operaciones de servicio pesado.
- Produce mejores acabados superficiales.
- Alta resistencia a la formación de espuma.
- Están formulados usando aditivos sin cloro, lo que reduce el impacto medioambiental de su disposición y derrame accidental.

Especificaciones

METALEX MF forma una efectiva película de lubricación reduciendo el calor generado por fricción y previniendo el contacto metal con metal entre la herramienta y la pieza trabajada.

La serie METALEX MB son fluidos de corte directo libre de cloro de última generación, elaborados con básicos parafínicos de alta calidad combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la herrumbre y corrosión, agentes antidesgaste y preventivos del soldado, con aditivos de extrema presión proporcionando la lubricación necesaria para una operación de corte superior en el mecanizado de metales blandos, maximizando la vida útil de la herramienta de corte.

APLICACIONES

- Ideal para el mecanizado de metales blandos, proporcionando un desempeño óptimo incluso en operaciones de alta precisión.
- Operaciones de corte de bajas a altas velocidades involucrando altas presiones de contacto.
- Operaciones de barrenado, rompimientos internos y fresado.
- Puede ser utilizado como fluido de extrusoras en operaciones ligeras como forjado de alambre, estampado en frío, generadoras y roladoras de tubo.

GLC METALEX MB	Método	ISO 22	ISO 32
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8420	0.8576
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	22.2	32.4
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	4.3	5.3
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	98	95
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	190	195
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b

+ PLUS

- Alta eficiencia al corte.
- Eleva la vida útil de la herramienta de corte entre afilados.
- Menor soldadura de viruta en operaciones de servicio pesado.
- Produce mejores acabados superficiales.
- Alta resistencia a la formación de espuma.
- Están formulados usando aditivos sin cloro, lo que reduce el impacto medioambiental de su disposición y derrame accidental.

METALEX MB forma una efectiva película de lubricación reduciendo el calor generado por fricción y previniendo el contacto metal con metal entre la herramienta y la pieza trabajada.

La serie METALEX AM son fluidos de corte directo libre de cloro de última generación, elaborados con básicos parafínicos de alta calidad combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la herrumbre y corrosión, agentes antidesgaste y preventivos del soldado, con aditivos de extrema presión proporcionando la lubricación necesaria para una operación de corte superior maximizando la vida útil de la herramienta de corte.

APLICACIONES

- *Ideal para el mecanizado de metales amarillos, proporcionando un desempeño óptimo incluso en operaciones de alta precisión.*
- *Operaciones de corte de bajas a altas velocidades involucrando altas presiones de contacto.*
- *Operaciones de barrenado, rompimientos internos y fresado.*
- *Puede ser utilizado como fluido de extrusoras en operaciones ligeras como forjado de alambre, estampado en frío, generadoras y roladoras de tubo.*

GLC METALEX AM	Método	ISO 22	ISO 32
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8420	0.8576
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	22.2	32.4
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	4.3	5.3
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	98	95
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	190	195
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b

+ PLUS

- Alta eficiencia al corte.
- Eleva la vida útil de la herramienta de corte entre afilados.
- Menor soldadura de viruta en operaciones de servicio pesado.
- Produce mejores acabados superficiales.
- Alta resistencia a la formación de espuma.
- Están formulados usando aditivos sin cloro, lo que reduce el impacto medioambiental de su disposición y derrame accidental.

Especificaciones

METALEX AM forma una efectiva película de lubricación reduciendo el calor generado por fricción y previniendo el contacto metal con metal entre la herramienta y la pieza trabajada.

La serie GR-LEX SHP (Synthetic Hyper Performance) es un lubricante sintético de última generación, diseñado específicamente para la lubricación de engranajes industriales. Esta familia está formulada con aceites básicos sintéticos (PAO y Éster), lo que le proporciona propiedades excepcionales -muy superiores a los aceites minerales convencionales-, como una alta estabilidad térmica y a la oxidación, un alto índice de viscosidad; permitiendo soportar mayores intervalos de temperatura, y también una fluidez infalible a bajas temperaturas.

APLICACIONES

- Engranajes de acero, sobre todo cónicos, helicoidales y rectos.
- Cajas de engranajes con metalurgias de endurecimiento superficial en los dientes.
- Altamente cargadas.
- Cajas de engranajes en puntos remotos, donde el cambio de aceite es difícil.
- Calandras de plástico.
- Rodamientos de rodillos para mezcladores.
- Rodamientos de cuello de cilindro a altas temperaturas.
- Engranajes en ambientes de severa corrosión, así como a altas y bajas temperaturas.

La fórmula de GR-LEX SHP brinda una mayor resistencia a la formación de herrumbre, control de espuma y liberación de aire. También brinda protección excepcional a engranajes y cojinetes, sobre todo una alta resistencia al micropicado, con lo que se prolonga la vida útil del aceite incluso en las condiciones más extremas, reduciendo así los costos de mantenimiento.

Así mismo, GR-LEX SHP es compatible con materiales elastómeros de sellado.

GLC GR-LEX SHP	Método	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680	ISO 1000
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8450	0.8480	0.8500	0.8560	0.8560	0.8600	0.8640	0.8650
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	69	99	152	220	333	459	682	1035
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	12	17	25	30	42	56	71	94
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	181	182	200	177	181	180	182	180
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	225	235	220	220	225	228	225	222
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

+ PLUS

- Alto Índice de viscosidad.
- Alta estabilidad térmica y química.
- Gran fluidez a bajas temperaturas.
- Excelente control de los depósitos.
- Alta resistencia al micropitting.
- Amplio intervalo de temperatura de operación.
- Alarga la vida útil de sus herramientas.

La serie Ventus SHP es un lubricante para compresores sintético elaborado a partir de la mezcla de polialfaolefinas (PAO) y ésteres de la más alta calidad, así como de un paquete de aditivos cuidadosamente seleccionado para su aplicación en compresores estacionarios, de tornillo rotatorio, centrífugos y reciprocante. Gracias a esto, Ventus SHP cuenta con propiedades superiores que incluso otros aceites sintéticos; como puntos de fluidez más bajos, puntos de inflamación elevados y alto índice de viscosidad, lo que amplía el rango de temperaturas de operación.

APLICACIONES

- **Compresores estacionarios**
- **Compresores rotatorios.**
- **Compresores centrífugos.**
- **Compresores reciprocantes.**

GLC VENTUS SHP	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0	1.0	1.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8540	0.8530	0.8620	0.8620
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68	100
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.92	8.37	10.74	15.02
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	133	155	147	150
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	254	273	271	279
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

+ PLUS

- Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- Alto índice de viscosidad.
- Mayor intervalo entre cambios de aceite.
- Excelente protección contra la corrosión y el desgaste.
- Alta compatibilidad con elastómeros.
- Alta resistencia a la formación de depósitos.
- Compatible con la mayoría de elastómeros utilizados en sellos de compresores.

Especificaciones

Parker Hanifin (Denison)
HF-0, HF-1, HF-2, DIN 51524
Partes 2 y 3, DIN 51506,
Eaton 03-401-210, GM LS-2
(LH-02, 03, 04 y 06)
ISO 11158 categorías HM y
HV

La serie Ventus SHP Pro es un lubricante para compresores sintético elaborado con aceites premium de más alta calidad, así como de un paquete de aditivos cuidadosamente seleccionado para su aplicación en compresores estacionarios, de tornillo rotatorio, centrífugos y reciprocante. Gracias a esto, Ventus SHP cuenta con propiedades superiores que incluso otros aceites sintéticos; como puntos de fluidez más bajos, puntos de inflamación elevados y alto índice de viscosidad, lo que amplía el rango de temperaturas de operación.

APLICACIONES

- Compresores estacionarios
- Compresores rotatorios.
- Compresores centrífugos.
- Compresores reciprocantes.

GLC VENTUS SHP PRO	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.5	1.5	1.5	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8480	0.8540	0.8590	0.8650
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68	100
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.99	8.37	10.88	13.91
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	134	146	150	140
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	215	220	220	227
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

+ PLUS

- Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- Alto índice de viscosidad.
- Mayor intervalo entre cambios de aceite.
- Excelente protección contra la corrosión y el desgaste.
- Alta compatibilidad con elastómeros.
- Alta resistencia a la formación de depósitos.
- Compatible con la mayoría de elastómeros utilizados en sellos de compresores.

Especificaciones

Parker Hanifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2
 DIN 51524 Partes 2 y 3
 DIN 51506
 Eaton 03-401-210
 GM LS-2 (LH-02, 03, 04 y 06)
 ISO 11158 categorías HM y HV

La serie Hydrae SHP es un fluido hidráulico libre de cenizas, formulado a partir de aceites básicos sintéticos, y formulado con un paquete de aditivos de alto desempeño, los cuales inhiben la corrosión y mitigan la oxidación y desgaste de los componentes de los sistemas hidráulicos. Su fórmula libre de zinc lo hace ideal para su uso en sistemas hidráulicos que contengan metales amarillos. Además, Hydrae SHP presenta un muy alto índice de viscosidad, lo cual aumenta el margen de temperatura de funcionamiento.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de alta demanda, ya sea industriales o móviles.
- Sistemas hidráulicos que contengan metales amarillos.
- Sistemas que empujen componentes multimetálicos.
- Sistemas con bombas de alta velocidad y presión.
- Bombas de pistón axial.
- Bombas de paletas, pistones y engranajes de alta presión.
- En sistemas con engranajes y cojinetes.

GLC HYDRAE SHP	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.0	1.0	1.5
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8410	0.8426	0.8452	0.8475
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68	100
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.91	8.9	12.46	17.35
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	183	117	184	190
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	226	230	220	222
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

+ PLUS

- Excelente protección contra la corrosión y el desgaste, alargando la vida útil de su equipo, reduciendo paros no programados y costos por reposición de componentes.
- No contiene Zinc.
- Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- No corrosivo con acero ni metales amarillos.
- Alto índice de viscosidad.
- Excelentes características de liberación del aire atrapado; característica que reduce el exceso de espumación, permitiendo la operación aún en condiciones severas.

Especificaciones

Parker Hanifin
(Denison) HF-0, HF-1,
HF-2
DIN 51524 Partes 2 y 3
DIN 51506
Eaton 03-401-210
GM LS-2 (LH-02, 03, 04
y 06)
ISO 11158 categorías HM
y HV

La serie Hydrae SHP Pro es una familia de fluidos hidráulicos sintéticos libres de cenizas, formulados a partir de aceites básicos parafínicos premium y aditivos especialmente seleccionados para satisfacer y exceder las necesidades de desempeño de una amplia gama de sistemas hidráulicos, como son bombas de alta velocidad y presión, bombas de paletas, pistones, así como sistemas con engranajes y cojinetes. Su paquete de aditivos le brinda excelentes propiedades inhibidoras de corrosión y del desgaste, con lo que se alarga la vida útil de los equipos, y se prolonga el intervalo entre cambios de aceite.

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de alta demanda, ya sea industriales o móviles.
- Sistemas que emplean componentes multimetálicos o que contengan metales amarillos.
- Sistemas con bombas de alta velocidad y presión.
- Servo-válvulas y herramientas de control numérico.
- Bombas de paletas, pistones y engranajes de alta presión.
- Sistemas con engranajes y cojinetes

GLC HYDRAE SHP PRO	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Apariencia	Visual	Claro, brillante	Claro, brillante	Claro, brillante
Color	ASTM D-1500	1.0	1.5	2.0
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.8410	0.8420	0.8450
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	32	46	68
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.45	8.37	11.43
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	159	159	162
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	234	238	241
Punto mínimo de fluidez (°C)	ASTMD-97	-56	-54	-54
Corrosión al Cobre	ASTM D-130	1b	1b	1b

+ PLUS

- Excelente protección contra la corrosión y el desgaste, alargando la vida útil de su equipo, reduciendo paros no programados y costos por reposición de componentes.
- Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- No contiene Zinc.
- Alto Índice de Viscosidad, otorgándole excelente rendimiento a bajas y altas temperaturas.
- Mayor intervalo entre cambios de aceite.

Especificaciones

Parker Hanifin (Denison)
 HF-0, HF-1, HF-2
 DIN 51524 Partes 2 y 3
 DIN 51506
 Eaton 03-401-210
 GM LS-2 (LH-02, 03, 04 y 06)
 ISO 11158 categorías HM y HV

GLC Synlux es un fluido soluble de excelente calidad, altamente bioestable, totalmente sintético formulado con aditivos especiales de última generación que permiten lograr resultados sorprendentes en el maquinado de metales. Sus características únicas extienden la vida útil de las herramientas de corte cerámicas, de diamante y de carburo; además la maquinaria se mantiene limpia y protegida contra la corrosión.

APLICACIONES

- Maquinado de una gran variedad de aleaciones ferrosas y no ferrosas.
- **NO DEBE SER UTILIZADO** en aleaciones de magnesio.
- Maquinado de aceros al carbón, aceros endurecidos, aceros inoxidables, aluminio, bronce, cobre, cerámicos y carburo.
- Operaciones ligeras como rectificado, torneado y cepillado.
- Operaciones severas como fresado, barrenado, manchuelado, rimado y roscado.

GLC SYNLUX	Método	CC-35
Apariencia	Visual	Líquido
Color	Visual	Cristalino dorado
Gravedad específica @ 15 °C	ASTM D-1298	1.05
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	5.4
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	N/A
pH @ 10%	Potenciometría	9.5
Factor de refracción	Refractometría	3.0

Uso	CC-35
Trabajo general	4-8%
Pulido	4-6%
Troquelado	5-12%
Moldeado	6-12%

+ PLUS

- Fluido muy versátil cuya emulsión se logra sin importar la fuente de abastecimiento de agua.
- Al ser un producto sintético contribuye a reducir la formación de natas en la emulsión, lo que permite una oxigenación correcta y una mejor estabilidad, aumentando así la vida útil de la misma emulsión en el depósito.
- Excelente control de la corrosión.
- Libre de cloro.
- Incrementa la vida útil de la herramienta, logra excelente acabado en las piezas manufacturadas, evita malos olores y elimina las afectaciones a los operadores.
- Bajo consumo.
- Compatible con todas las herramientas y partes de la maquinaria, incluyendo pintura y sellos.

La serie X-Gard es una familia de fluidos solubles y no solubles, diseñados para la lubricación y protección contra la herrumbre de cables o piezas de acero expuestas a condiciones de humedad, agua dulce o salada, lo que lo hace ideal para su aplicación incluso en condiciones severas, como equipos marítimos, muelles, plataformas de perforación en alta mar, refinerías y plantas industriales. Estos productos forma una delgada película que protegen las superficies y equipos expuestos a las más severas condiciones salinas con altos niveles de humedad, e incluso a la exposición a ácidos o vapores corrosivos.

APLICACIONES

- Recubrimiento protecto protector para acero laminado en frío, tanto en láminas como enrollado.
- Recubrimiento de partes de precisión maquinadas, e instrumentos durante el almacenaje.
- Lubricante para troqueles en algunas operaciones de prensado livianas.
- Lubricación y preservación de torones y cables de arraste.
- Impregnación de cables de acero durante su manufactura.

GLC X-GARD	Método	X-GARD	X-GARD S
Apariencia	Visual	Café, oscuro	Blanco opaco
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.909	1.00
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	33	-
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	5.6	-
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	110	-
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	188	-
pH @ 3%	Potenciometría	-	9
Mezcla en agua recomendada	N/A	No soluble en agua	1:10

Las características de X-Gard reducen el desgaste y mejoran la vida útil de los cables de acero al igual que minimizan los gastos de mantenimiento asociados con su uso. Es compatible con otros materiales que se impregnan al alma de los cables de acero que pudieran haber sido aplicados durante la fabricación.

+ PLUS

- Protección efectiva contra la herrumbre y la corrosión.
- De fácil aplicación.
- Buena cobertura y protección con películas delgadas.
- Excelentes propiedades de desplazamiento de agua.
- Resiste el desprendimiento de la superficie tratada.
- Se adhiere sin ser pegajoso ni formar hebras.

MC-Cleaner 3000 es un fluido formulado para efectuar la limpieza interior de las más avanzadas máquinas herramientas convencionales y CNC existentes en el mercado. La cuidadosa selección de los productos químicos que lo componen emulsifica rápida y eficientemente los depósitos de grasas y aceites, así como depósitos de materia orgánica que se encuentran en el depósito de la máquina o herramienta y de los conductos que alimentan refrigerante en sus distintos puntos.

APLICACIONES

- Limpieza de tanques individuales y conductos.
- Limpieza interior de maquinas herramienta CNC y avanzados sistemas centralizados.

GLC MC-CLEANER 3000	Método	MC-CLEANER 3000
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Color	Visual	Verde
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	1.05
Viscosidad SUS @ 100°F	ASTM D-88	33
Viscosidad SUS @ 40°C	ASTM D-88	2.1
pH @ 10%	Potenciometría	9.5

Limpieza profunda y tranquilidad garantizada. MC-Cleaner 3000 es un desengrasante biodegradable no tóxico soluble en agua de uso múltiple, que elimina rápida y eficientemente depósitos de grasas y aceites.

+ PLUS

- Libre de butilos.
- Libre de solventes.
- Libre de álcalis.
- Elimina rápidamente malos olores y rancidez.
- Soluble en agua en todas proporciones.

ANTICONGELANTE PESADO

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

El Anticongelante de servicio pesado GLC es un anticongelante 50/50 de uso directo formulado con la última tecnología, y libre de fosfatos, silicatos y aminas. Su formulación ofrece un efecto sinérgico gracias a la precisa mezcla de sus componentes activos, mono y diacarboxilatos, proporcionando una excelente protección al sistema de enfriamiento del motor y previniendo la formación de depósitos.

APLICACIONES

- De forma directa en el sistema de refrigeración, debido a que ya se encuentra premezclado (50:50).
- Recomendado para todos los sistemas de enfriamiento automotriz (radiadores) Diesel Heavy-Duty, previa dilución con agua según condiciones de operación.
- Puede emplearse en motores a gasolina

GLC ANTICONGELANTE SERVICIO PESADO	Método	50/50
Apariencia	Visual	Claro, brillante
Color	Visual	Rojo
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	1.0710
Reserva Alcanina, nL HCl 0.1 N	ASTM D-1121	5.0
pH	ASTM D-1287	8.5
Punto de ebullición (°C)	ASTM D-1120	107
Punto de congelación (°C)	ASTMD-3321	-37

+ PLUS

- Previene la formación de depósitos.
- Excelente protección contra la cavitación y el “pitting” en las superficies metálicas del sistema de enfriamiento.
- Prolonga la vida útil del motor.

Especificaciones

DFS-93K217
ANFOR NF R 15-601
ASTM D-3306
ASTM D-4985
ASTM D-6210
DEUTZ
DTFR 29C100
(formalmente MB-325.0)
Ford WSS-M 97B44-D
MTU MTL 5048
VW TL 774-F

La grasa Protectora de Juntas GLC se elabora a partir de espesantes y aceites básicos de la más alta calidad, con propiedades anticorrosivas, sellantes y repelentes al agua; gracias a sus aditivos y elementos metálicos que le imparten una alta lubricidad incluso bajo condiciones severas de operación.

APLICACIONES

- Servicio de protección de juntas y cuerdas.
- Sellado de tuberías ADEME.

GLC PROTECTORA DE JUNTAS	Método	PROTECTORA DE JUNTAS
Color	Vísal	Gris
Textura	Vísal	Suave
Grado NGLI	ASTM D-217	1.5
Penetración a 60 golpes @ 25°C	ASTM D-217	290/310
Temperatura de goteo (°C)	ASTM D-5566	220
Viscosidad de la base de aceite cSt @ 100°C	ASTM D-445	12.5-17.5
Contenido de sólidos	-	50%

+ PLUS

- Evita aferramiento y soldado de las superficies que lubrica.
- Aumenta la vida útil de las cuerdas.
- Protege de la oxidación y corrosión.
- Facilita la desconexión de juntas metálicas.

La grasa CLG Open Gear está fabricada con aceite mineral puro de base asfáltica, color negro y adicionada con un paquete de aditivos que le brindan propiedades específicas para la lubricación de engranes descubiertos.

APLICACIONES

- Lubricación de cables.
- Lubricación de engranes descubiertos.
- Cojinetes de molinos e ingenios azucareros.
- Lubricación de cadenas, cremalleras y catarinas.

GLC OPEN GEAR	Método	LIGHT	MEDIUM	HEAVY
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante	Brillante
Color	Visual	Negro	Negro	Negro
Gravedad específica @ 60°F	ASTM D-1298	0.9400-0.9510	0.90590-0.9180	0.9889-1.0100
Viscosidad SSF @ 210°F	ASTM D-88	70-80	75-85	200-300
Carga Timken (lbs)	ASTM D-2509	40	40	40
Punto de Inflamación (°C)	ASTMD-92	230	240	240

La grasa GLC OPEN GEAR, es un producto recomendado para la lubricación de cables y engranes descubiertos, que operan a bajas velocidades con cargas medianas o altas. Los grados más pesados normalmente requieren ser calentados para su aplicación.

+ PLUS

- Excelente protección contra el desgaste, oxidación y herrumbre, aún a altas cargas.
- Alta adherencia.
- Alta resistencia al lavado por agua.
- Excelente protección a engranes en medios hostiles.

Las grasas GLC Bentona son grasas de la más alta calidad elaboradas a base de bentona modificada y un paquete de aditivos especiales que le imparten características únicas, teniendo como principal su gran resistencia al escurrimiento aún en altas temperaturas.

APLICACIONES

- Lubricación de mecanismos sometidos a altas presiones y temperaturas.
- Lubricación de mecanismos de la industria siderúrgica, papelera, azucarera o cerámica.
- Lubricación de cadenas de hornos de secado, puertas de hornos, estufas, y cojinetes.
- Lubricación de rodamientos, cardanes, cadenas y quintas ruedas.

GLC BENTONA	Método	2	EP 2	AT-3
Apariencia	Visual	Suave, brillante	Suave, brillante	Suave, brillante
Color	Visual	Ámbar	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso
Grado NGLI	ASTM D-217	2	2	3
Espesante	ASTM D-218	Bentona	Bentona	Bentona
Penetración a 60 golpes @ 25°C	ASTM D-217	265-295	265-295	220-250
Estabilidad mecánica	ASTM D-217	5%	5%	10%
Punto de goteo (°C)	ASTM D-2265	No gotea	No gotea	No gotea
Viscosidad de la base de aceite cSt @ 40°C	ASTM D-445	220	220	220
Pérdida en peso por lavado por agua @ 38°C	ASTM D-1264	5%	5%	N/D
Pérdida en peso por lavado por agua @ 79°C	ASTM D-1264	9%	10%	N/D

La principal característica de las grasas GLC Bentona, es que no escurren incluso a muy altas temperaturas, a diferencia de la mayoría de las grasas existentes en el mercado.

+ PLUS

- Excelente desempeño en operaciones de medianas a altas temperaturas.
- Excelente estabilidad mecánica.
- Reduce el desgaste de rodamientos y componentes.
- Alta adherencia a la maquinaria que lubrica.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Excelente resistencia al lavado por agua.

Las grasas de Litio GLC es una amplia familia de grasas lubricantes de muy alta calidad, de usos múltiples elaborada a base de jabones de litio y reforzada con un paquete de aditivos, que le imparten características de extrema presión (EP), antidesgaste, resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbe, especialmente diseñadas como grasa de uso múltiple en diversas aplicaciones severas, tanto automotrices como industriales.

APLICACIONES

- Lubricación de baleros y rodamientos de todo tipo de maquinaria automotriz, agrícola, industrial y de construcción.
- Lubricación de bastidores (chasis) de automóviles, camiones, tráilers y todo tipo de maquinaria agrícola y de construcción.
- Maquinaria en donde se requiera una grasa que resista el lavado por agua, la presencia de polvos y contaminantes.
- Equipos donde se requiera una grasa de rendimiento superior para altas velocidades y temperatura.

GLC LITIO	Método	LITIO EP 0	LITIO EP 2	LITIO CHASIS 1	LITIO CHASIS 2	LITIO CHASIS 3	COMPLEJO EP 2	COMPLEJO EP 3	LITIO MOLY EP2	BLOCK DE LITIO	MULTI LITIO 2
Apariencia	Visual	Suave, brillante	Suave, brillante	Tersa	Tersa	Tersa	Suave	Suave	Cremosa	Sólida	Suave
Color	Visual	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso	Ámbar	Ámbar	Gris Oscuro	Ámbar verdoso	Ámbar verdoso
Grado NGLI	ASTM D-217	0	2	1	2	3	2	3	2	>6	2
Espesante	ASTM D-218	Litio	Litio	Litio	Litio	Litio	Complejo de Litio	Complejo de Litio	Litio	Litio	Jabón de Litio
Penetración a 60 golpes @ 25°C	ASTM D-217	355-385	265-295	310-340	265-295	220-250	265-295	220-250	265-295	35-65	265-295
Estabilidad mecánica	ASTM D-217	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%
Punto de goteo (°C)	ASTM D-2265	180	190	170	170	170	260	264	180	180	180
Viscosidad de la base de aceite cSt @ 100°C	ASTM D-445	12.5-15	12.5-15	12.5-17.5	12.5-17.5	12.5-17.5	16	16	12.5-17.5	12-16	12.5-17.5
Carga Timken (Lbs)	ASTM D-2509	40	40	N/D	N/D	N/D	50	40	40	N/D	N/D

Gracias a su alta tecnología, las grasas de Litio GLC tienen propósitos múltiples de uso, al combinarse su alto punto de goteo y su amplio rango de temperaturas de trabajo, así como sus propiedades de extrema presión, para una gran variedad de aplicaciones automotrices e industriales, con equipos que trabajen bajo condiciones severas de carga y temperatura.

+ PLUS

- Evita soldado en mecanismos sometidos a altas cargas, impactos y vibraciones.
- Operación a altas y bajas temperaturas
- Reduce el desgaste, prolongando la vida útil de la maquinaria que lubrica.
- Excelente bombeabilidad en sistemas centralizados de lubricación.
- Excelente adhesividad.
- Resistencia al lavado por agua.
- Protege contra la corrosión y herrumbe.
- Reducen significativamente el manejo de inventarios de grasas.

TABLA DE EQUIVALENCIAS Y APLICACIONES

Aplicación	GLC	Mobil	Shell	Chevron	Total
Sistemas Hidráulicos industriales	-Hidrox AW -Hidrox Advanced HVI -Hidrox ZF -Hydrae SHP -Hydrae SHP Pro	-DTE -DTE 10 Excel/DTE 20 Ultra -DTE Hydraulic Zinc Free - -SHC 500 Series	-Tellus -Tellus S2 -Tellus S3 - -	-Rando HDZ -Equivis ZS - -Clarity -	-Azolla AF - - -
Reductores y cajas de engrane industriales	-Gearex EP -GR-Lex	-Mobilgear 600 XP -Mobilgear SHC GEAR	-Omala Oil F -	-Meropa -	-Carter EP -Carter SH
Guías y correderas de máquinas y herramientas	-Roundex	-Vactra Oil	-Tonna Oil T	-Way Lubricant	-Drosera MS
Compresores de aire	-Ventus SHP -Ventus SHP Pro	-Rarus 800´s -Rarus SHC	-Corena S3 -Corena S4	- -Cetus Hipersyn	- -Dacnis SHC
Sistemas cerrados de transferencia de calor	-Heat Transfer	-Mobil Therm	-Heat Transfer Oil S2S	-Heat Transfer Oil	-Seriola
Transmisiones, tren de fuerza y mandos finales de Caterpillar TO-4	-Max TO-4	-Trans Serie HD TO-4	-Spirax S4 CX	-Delo TorqForce	-Dynatrans Total ACX
Perforadores de rocas y pistolas neumáticas	-Nautilus	-Almo Oil	-Torcula	-Aries	-Rock Drill
Bombas de vacío	-Vacuum Oil	-Vacuum Pump Oil	-Vaccum Pump Oil	-	-Vacuum Pump Oil
Operaciones de maquinado de metales que por su severidad requieren aceites de corte directo	-Metalex	-Mobilmet	-Cutting	-	-Valona
Maquinado de metales ferrosos y no ferrosos en disolución	-Solux SP -G-Lux Plus -G-Lux Ultra -Synlux	-Mobilcut (varias Series)	-Dromus - - -	-Soluble Oil B - - -	-Lactuca -Spirit 7000 -Spirit 5000 -Vusol

Nota: Las especificaciones y marcas pueden no corresponder en forma exacta, por lo cual deberá considerarse esta información como consulta y no como garantía de uso



+52-55-5781-1883
+52-55-5750-3532

35



Calle Pelicano No. 216 Local 3 Col. Granjas Modernas
Alc. Gustavo A. Madero, CP 07460, Ciudad de México



info@glclubricantes.com
www.glclubricantes.com

A large industrial facility, possibly a refinery or chemical plant, is shown at night. The scene is illuminated by warm yellow lights from the facility's structures and pipes, contrasting with the dark blue twilight sky. In the background, a body of water and distant city lights are visible. The overall atmosphere is industrial and professional.

***CUENTE SIEMPRE CON NOSOTROS Y
DESPREOCÚPESE UN POCO.
ESTÁ USTED TRATANDO CON LOS
MEJORES ESPECIALISTAS EN
LUBRICACIÓN INDUSTRIAL.***

Finalmente le agradecemos la confianza depositada en GLC Advanced Industrial Lubricants®, y su equipo de profesionales. Recuerde que, encaso de necesitarlo, usted no sólo ha comprado nuestro producto, sino que cuenta con nuestra asesoría técnica permanente, en caso de que surja alguna duda o si existe alguna mejora que usted quiera realizar.

Si se presenta alguna situación o caso en el que requiriera cualquier apoyo para mejorar u optimizar el uso de sus insumos, acérquese a nuestros distribuidores autorizados o a nuestro personal de asistencia técnica, para que juntos podamos encontrar un mejor camino que permita liberarle de dolores de cabeza y costos innecesariamente altos en su operación.



Calle Pelicano No. 216 Local 3 Col. Granjas Modernas
Alc. Gustavo A. Madero, CP 07460, Ciudad de México



+52-55-5781-1883
+52-55-5750-3532



info@glclubricantes.com
www.glclubricantes.com



**ESPECIALISTAS EN
LUBRICACIÓN**

**CON ADITIVOS DE ÚLTIMA
GENERACIÓN**

**EMPRESA CERTIFICADA EN
ISO 9001**

CONTÁCTANOS

(55) 5750-3532

(55) 5781-1883

Calle Pelicano N° 216 Local 3, Col.
Granjas Modernas, Gustavo A. Madero,
C.P. 07460, Ciudad de México.

info@glclubricantes.com
www.glclubricantes.com